

Řezací plotr Lyiu řady SC Provozní manuál

Funes s.r.o.

Zabezpečení, kamery, reklamní technologie a výpočetní technika.

www.funes.cz, email: info@funes.cz, tel: +420777750180, +420777002004

Velice vám děkujeme za zakoupení řezacího plotru.

Aby bylo užívání plotru, co nejefektivnější, tak si prosím důkladně přečtěte tento manuál.

Pokud narazíte na nějaké problémy, vypněte plotr a hledejte jejich řešení v tomto manuálu nebo kontaktujte prodejce.

Obrázky se vztahují k starší verzi designu.

Zvláštní prohlášení:

1. Výrobce si ponechává právo změnit specifikaci produktu bez předchozího upozornění.
2. Výrobce má právní povinnost pouze za samotný produkt, nenese odpovědnost za případné ztráty způsobené vadou produktu.

Obsah

Kapitola 1. Upozornění.....	(1)
Kapitola 2. Obsah balení a instalace.....	(2)
Kapitola 3. Jednotlivé části plotru.....	(3)
Kapitola 4. První testování po připojení.....	(4)
Kapitola 5. Provoz ovládacího panelu.....	(5)
Kapitola 6. Řezací nůž.....	(6)
Kapitola 7. Zakládání papíru.....	(7)
Kapitola 8. Pozvednutí / přidržení.....	(8)
Kapitola 9. Po skončení práce.....	(9)
Kapitola 10. Životnost nože.....	(10)
Kapitola 11. Tabulka s parametry.....	(11)
Kapitola 12. Otázky a odpovědi.....	(12)
Kapitola 13. Poučky.....	(13)

Kapitola 1 - Upozornění

- ☀ Zajistěte napětí v rozmezí +/- 10%, jinak budete muset použít stabilizátor napětí.
- ☀ Nepokládejte prosím žádné malé železo-magnetické předměty do blízkosti řezací hlavy.
- ☀ Zabraňte vniknutí cizích předmětů do plotru, např. špendlíkům nebo malým šroubům.
- ☀ Pokud plotr delší dobu nepoužíváte, vypněte ho prosím ze zásuvky.
- ☀ Netahejte za napájecí kabel, pokud je připojený k počítači.
- ☀ Pokud není plotr používán, nezacvakávejte přítlačnou klapku na vodící válec.
- ☀ Napájecí kabel zapojujte vždy do uzemněné zásuvky.
- ☀ Netlačte na řezací hlavu.
- ☀ Při práci s plotrem se nedotýkejte řezací hlavy a válce.

Kapitola 2 - Obsah balení a instalace

2.1 Balení

Prosím zkontrolujte balení, které by mělo obsahovat:

1. Plotr
2. Příslušenství
3. Jednotlivé části stojanu

2.2 Příslušenství

Číslo	Věc	Množství
1	Napájecí kabel	1
2	Provozní manuál	1
3	Držák nože	1
4	Řezací nůž	3
5	Držák plotru	1
6	Náhradní náplň	1
7	Řadový komunikační kabel	1
8	Paralelní komunikační kabel	1
9	Kryt	1

2.3 Části stojanu

Číslo	Věc	Množství
1	Levý sloupek	1
2	Pravý sloupek	1
3	Středový panel	1
4	Nosníky sloupků	2
5	Kolečka	4
6	Rolovací tyč	1
7	Nosná konzole tyče	2
8	Nosič plotru	2
9	Šroub M4x20	12
10	Šroub M4x8	8

2.4 Montáž stojanu

Postupujte dle následujících kroků:



Krok 1: Našroubujte stojné sloupky do závitových otvorů v tyčích sloupků a následně tyče přišroubujte k levé a pravé stojce.

Krok 2: K levé a pravé stojce přišroubujte příčný nosník.

Krok 3: K vnitřní straně levé a pravé stojky přišroubujte konzolu na odkládání papíru.

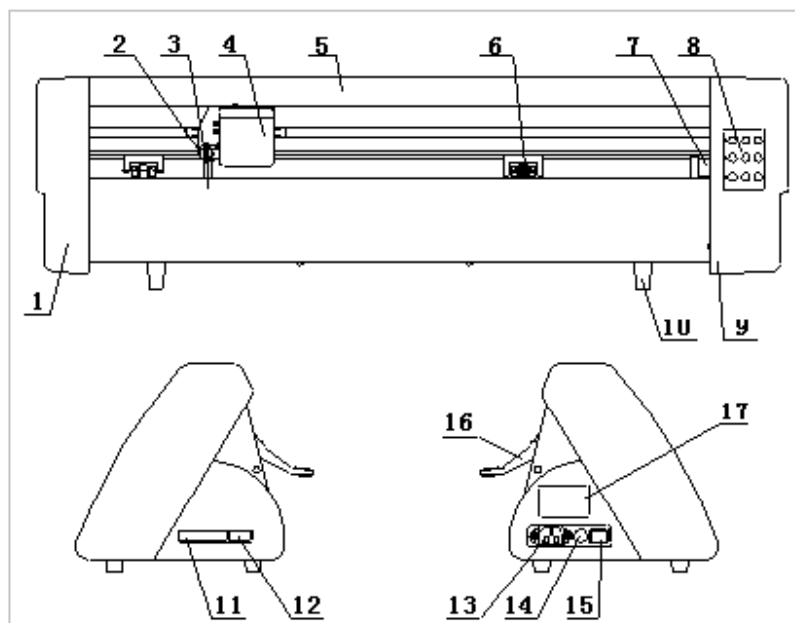
Krok 4: Na horní část levé a pravé stojky přišroubujte spojovací desku.

Krok 5: Čtyři sloupky stroje položte na zem, stroj umístěte na spojovací desku a hlavní stroj připojte osazením sloupků do spojovací desky.

Krok 6: Válec na vedení papíru umístěte na válec konzoly na odkládání papíru.

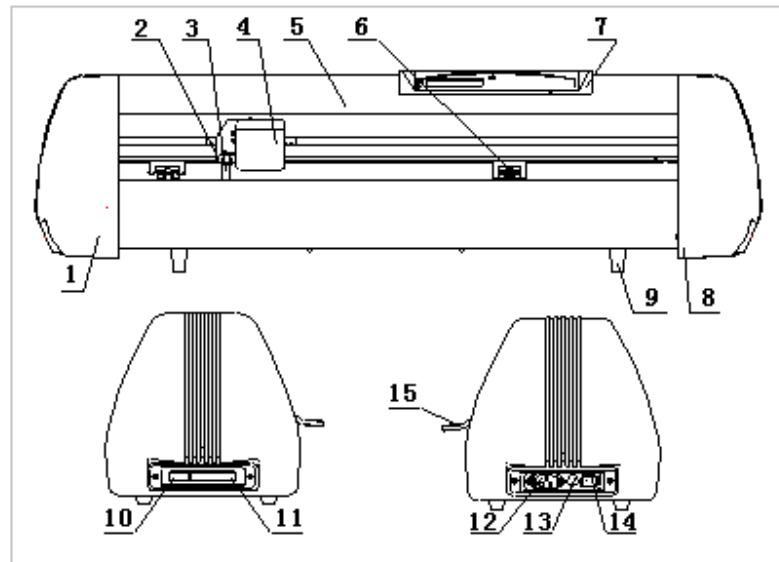
Kapitola 3 - Jednotlivé části plotru

3.1 Typ 1



1. Levý kryt
2. Podpěra nože
3. Držák nože
4. Řezací hlava
5. Vrchní kryt
6. Přítlačná klapka
7. Tlačítko pro nastavení přítlaku
8. Ovládací panel
9. Pravý kryt
10. Podstavec
11. Zástrčka pro paralelní port
12. Zástrčka pro řadový port
13. Zástrčka pro napájecí kabel
14. Pojistka zástrčky
15. Vypínač
16. Držák přítlačné klapky
17. Ovládací panel

3.2 Typ 2



1. Levý kryt
2. Podpěra nože
3. Držák nože
4. Řezací hlava
5. Vrchní kryt
6. Přítlačná klapka
7. Ovládací panel
8. Pravý kryt
9. Podstavec
10. Zástrčka pro řadový port
11. Zástrčka pro paralelní port
12. Zástrčka pro napájecí kabel
13. Pojistka zástrčky
14. Vypínač
15. Držák přítlačné klapky

Kapitola 4 - První testování po připojení

4.1 Instalace

Umístěte plotr na rovnou plochu a nastavte podstavce tak, aby byl plotr stabilní. Nechejte dostatek místa před i za plotrem. Plotr nedávejte na místa, kde je příliš prachu, špíny nebo silné elektromagnetické rušení.

Pro zajištění bezpečné a spolehlivé práce plotr pořádně uzemněte.

Zapojte napájecí kabel do zástrčky v plotru a do 220V/110V AC elektrické zásuvky. Zapněte vypínač, který rozsvítí červené světlo. Nyní se může na pravé straně pohybovat řezací hlava a válec může automaticky rotovat. A tím je automatický reset kompletní. Pokud se reset nezdařil, stiskněte prosím tlačítko "RESET". Současně se zvýší podpěra nože na 1,5 - 2 mm. Tlačení libovolného směru řídicího tlačítka se sníží. Pokud jde vše, jak má, provoz je nastaven správně.

4.2 Propojení

Plotr je s počítačem propojen řadovým portem (COM 1, 2, 3, 4) nebo paralelním portem, nelze je však používat současně. Užitím paralelního portu snížíte dobu komunikace mezi počítačem a plotrem, navíc zvýšíte efektivitu počítače.

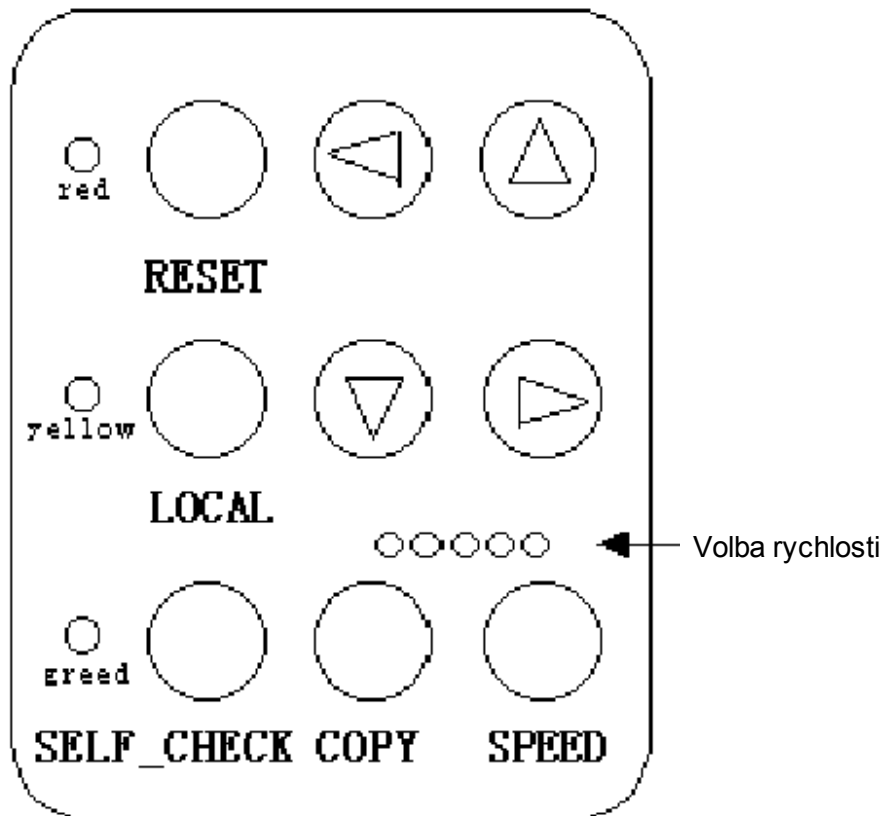
Kroky k propojení:

- A. Vypněte počítač a plotr.
- B. Propojte komunikační kabel mezi rozhraním plotru a rozhraním počítače.
- C. Zapněte počítač a plotr, vyčkejte na správné zresetování plotru.
- D. Zapněte řezací software nebo jiný software po potvrzení nastavení (rozhraní, přenosová rychlost, příkazy nastavení) odpovídající plotru. Zadejte grafická data do plotru, ten může poté začít řezat.

Kapitola 5 - Provoz ovládacího panelu

5.1 Typ 1

5.1.1 Úvod



1. Světla znázorňující stavy:

Červené světlo: znázorňuje stav, kdy je plotr řádně spuštěn.

Žluté světlo: znázorňuje stav, kdy je plotr zapnutý, ale spojení s počítačem vypnuté.

Zelené světlo: znázorňuje stav, kdy je plotr v modu nastavení a nastavuje přenosovou rychlost.

Pokud bliká žluté i zelené světlo ve stejnou dobu, znamená to, že je plotr ve stavu opisování.

2. Světla znázorňující rychlost:

Červené světlo: výběr rychlosti, "on" znamená 4 vysoké kroky rychlosti, "off" znamená 4 nízké kroky rychlosti.

Zelené světlo: volba rychlostního kroku. Rychlostní krok značí počet zelených světél, když je červené světlo vypnuto nebo když jsou přidány čtyři kroky. Například pokud jsou 3 zelená

světla a červená světla zapnuty ve stejnou dobu, znamená to krok 7 ($3 + 4 = 7$).

3. Řídící tlačítka:

Ve stavu offline můžete pomocí řídicích tlačítek pohybovat s řezací hlavou a válcem. Ve stavu online je stisknutím možné ovládat plotr nahoru a dolů. V modu nastavení stisknutím tlačítka nastavíte přenosovou rychlost. Ve stavu kopírování můžete stisknutím zkopírovat všechny soubory v paměti.

4. Funkční tlačítka:

“Reset”: můžete obnovit chod plotru.

“Local”: můžete měnit stav online se stavem offline a vrátit nůž zpět na původní místo, když je řezání u konce.

“Self_check”: stiskem tlačítka se spustí testovací řez.

“Speed”: při stavu online můžete regulovat rychlost na ovládacím panelu, zatímco při stavu offline ji můžete nastavit na původní hodnotu.

“Copy”: stiskem tlačítka můžete kopírovat poslední soubor v paměti.

5. Regulace přitlaku:

Knoflík pro nastavení přitlaku je na pravé straně plotru, je průběžně nastavitelný. Obecně je lepší nastavit menší řezací sílu. Ta zajistí nejlepší přitlak, testovat ho můžete pokaždé, když plotr zapínáte nebo měníte formát papíru.

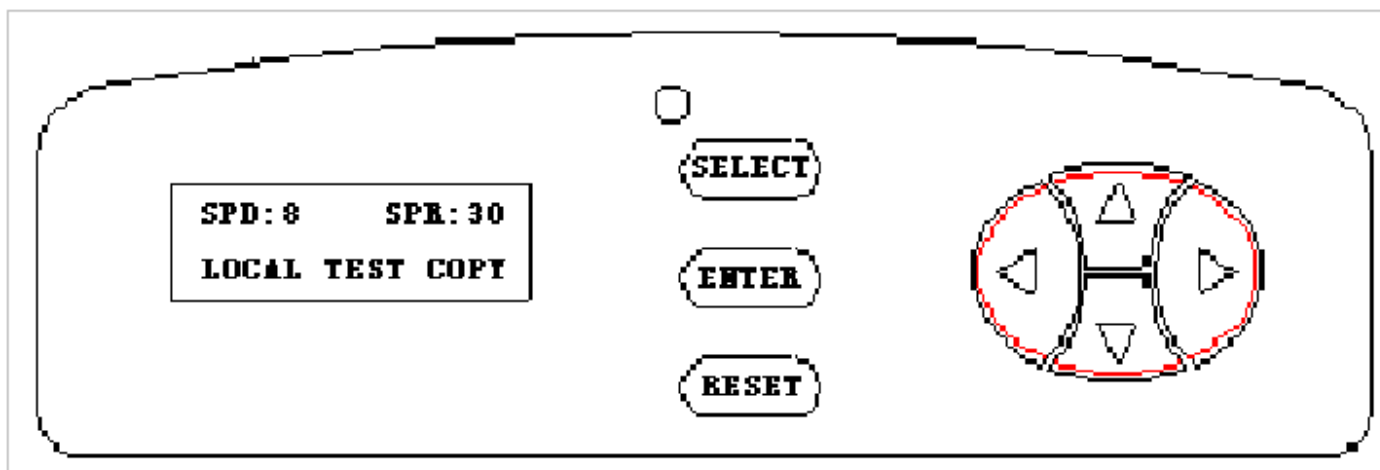
5.1.2 Vysvětlení stavů

Stav online: plotr pracuje nebo je připraven pro příjem dat z počítače. Zapnuto je pouze červené světlo.

Stav offline: plotr přestane komunikovat s počítačem, zapnuto je žluté světlo. Tento stav můžete spustit tlačítkem “LOCAL”.

Stav kopírování: můžete kopírovat po stisknutí regulačních nebo řídicích tlačítek, všechna světla znázorňující stavy svítí.

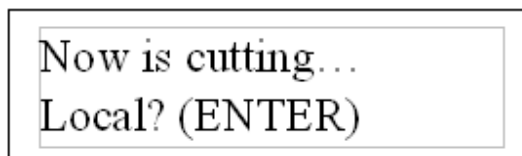
5.2 Typ 2



5.2.1 Vysvětlivky

Výchozí zobrazení: zobrazuje: Local Test Copy

Zobrazení během řezání: zobrazuje:



Now is cutting...
Local? (ENTER)

Výchozí bod: pozice, v jaké se plotr nachází.

Původní bod: pozice, v jaké se plotr nachází v době offline stavu.

Řídící tlačítka: 4 tlačítka: ←, ↑, →, ↓

Počáteční nastavení: změna pozice plotru.

5.2.2 Vlastnosti funkcí

Při výchozím zobrazení nebo při zobrazení během řezání:

1. Můžete rychlost libovolně měnit.
2. Můžete přítlak libovolně měnit.
3. Plotr je vždy ve stavu online.

5.2.3 Uplatnění funkcí

1. Řezací funkce: při výchozím zobrazení nebo při zobrazení během řezání, plotr začne řezat po odeslání grafických dat z počítače.

2. Regulace rychlosti: rychlost můžete regulovat krok po kroku tlačítka “↑” a “↓”. Při výchozím zobrazení nebo při zobrazení během řezání zjistíte aktuální rychlost prvním stisknutím tlačítka “↑” nebo “↓”. Později, před automatickým návratem na poslední zobrazení, stiskněte jednou “↑”, zvýšíte tím rychlost o jeden krok. Pokud tlačítko držíte, rychlost se zvyšuje rychleji. Když rychlost dosáhne nejvyšší hodnoty, stisknutím tlačítka “↑” se dostanete na rychlost nejnižší. Po nastavení rychlosti se systém vrátí automaticky na poslední zobrazení.

3. Regulace přítlaku: přítlak můžete regulovat krok po kroku tlačítka “←” a “→”. Při výchozím zobrazení nebo při zobrazení během řezání zjistíte aktuální stav přítlaku plotru prvním stisknutím tlačítka “←” nebo “→”. Později, před automatickým návratem na poslední zobrazení, stiskněte jednou “→”, zvýšíte tím hodnotu přítlaku o jeden krok. Pokud tlačítko držíte, hodnota přítlaku se zvyšuje rychleji. Když přítlak dosáhne nejvyšší hodnoty, stisknutím tlačítka “→” se

dostanete na přítlak nejnižší. Po nastavení přítlaku se systém vrátí automaticky na poslední zobrazení.

5.2.4 Funkce “Local”

1. Nastavení

A. Při výchozím zobrazení stiskněte tlačítko “SELECT” , vyberte funkci “Local” a potvrďte ji tlačítkem “ENTER”. Na obrazovce se zobrazí: Origin Current a nastavení plotru může být změněno. Po změně nastavení si vyberte tlačítkem “SELECT”, zda chcete nastavení uložit či nikoliv. Následně to potvrďte tlačítkem “ENTER”.

B. Při zobrazení během řezání stiskněte tlačítko “ENTER” a na obrazovce se zobrazí: Origin Current a nastavení plotru může být změněno. Po změně nastavení si vyberte tlačítkem “SELECT”, zda chcete nastavení uložit či nikoliv. Následně to potvrďte tlačítkem “ENTER”.

2. Funkce pauzy

A. Při výchozím zobrazení stiskněte tlačítko “SELECT” pro výběr funkce “Local”, kterou potvrdíte tlačítkem “ENTER”. Na obrazovce se zobrazí: Origin Current, a když zastavíte provoz, tak zůstane zobrazení na displeji stejné . Data z počítače nelze přijímat tak dlouho, dokud provoz znovu nespustíte tlačítkem “ENTER”.

B. Při zobrazení během řezání stiskněte tlačítko “ENTER” a obrazovka zobrazí: Origin Current, poté plotr zastaví řezání a data z počítače nebudou přijímána tak dlouho, dokud provoz znovu nespustíte tlačítkem “ENTER”.

3. Funkce testu

Při výchozím zobrazení stiskněte tlačítko “SELECT” pro výběr funkce “Test”, poté stiskněte tlačítko “ENTER” a plotr vyřeže testovací řez.

4. Funkce kopírování

Při výchozím zobrazení stiskněte tlačítko “SELECT” pro výběr funkce “Copy”, poté stiskněte tlačítko “ENTER” a plotr bude vyřezávat stejná slova nebo znaky jako při posledním vyřezávání. Pokud nejsou v paměti žádná data nebo je velikost dat větší než kapacita paměti, tak plotr odmítne kopírovat poslední vyřezávání. V tomto případě se na obrazovce zobrazí: Cannot copy now!, pro návrat na výchozí zobrazení stiskněte libovolné tlačítko.

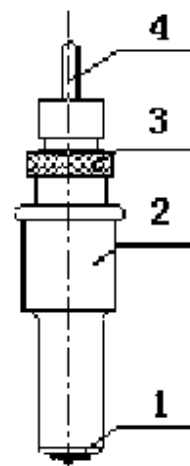
Kapitola 6 - Řezací nůž

6.1 Struktura držáku nože a jednotlivé části

Nastavte vyčnívající délku nože z držáku, abyste zajistili, že neodfíznete spodní část samolepící fólie.

(skládá se z horní a dolní části)

1. Řezací nůž (průměr 2mm)
2. Vnitřní část držáku nože
3. Tělo držáku nože
4. Tyčinka na vysunutí nože



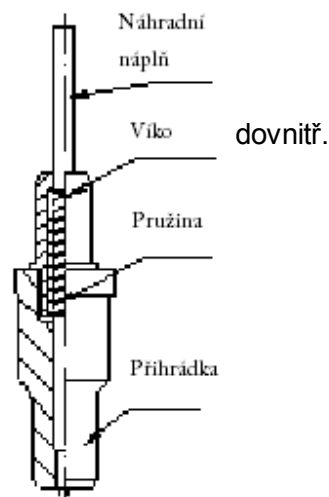
6.2 Instalace a nastavení

1. Před instalací držáku nože opatrně očistěte tělo držáku nože, držák nože i vaše ruce. Dokonce i velmi malé nečistoty mohou mít za následek menší citlivost nože. Opatrně vložte držák nože do těla držáku nože a tlačte ho jemně směrem ke dnu plastem nebo gumou, nepoškodte jej.

2. Vyšroubujte vnitřní část držáku nože a nastavte vyčnívající délku hrotu, který však nesmí být větší než tloušťka samolepící fólie.

6.3 Držák plotru

1. Oddělte víko
2. Nainstalujte náhradní náplň s pružinou.
3. Zakryjte náhradní náplň a pomocí víka ji zadělejte



6.4 Instalace

1. Vypněte plotr
2. Povolte šroub na držáku, poté vemte držák nože či držák plotru v mezeře "V" a zajistěte, aby hrot dosáhl na plastovou přenosovou pásku. Utáhněte šroub ve směru hodinových ručiček.
3. Po zapnutí plotru by měl být hrot o 1 - 2 mm výše než přenosová páska.

Kapitola 7 - Zakládání papíru

7.1 Nastavte přítlačnou klapku podle šířky papíru

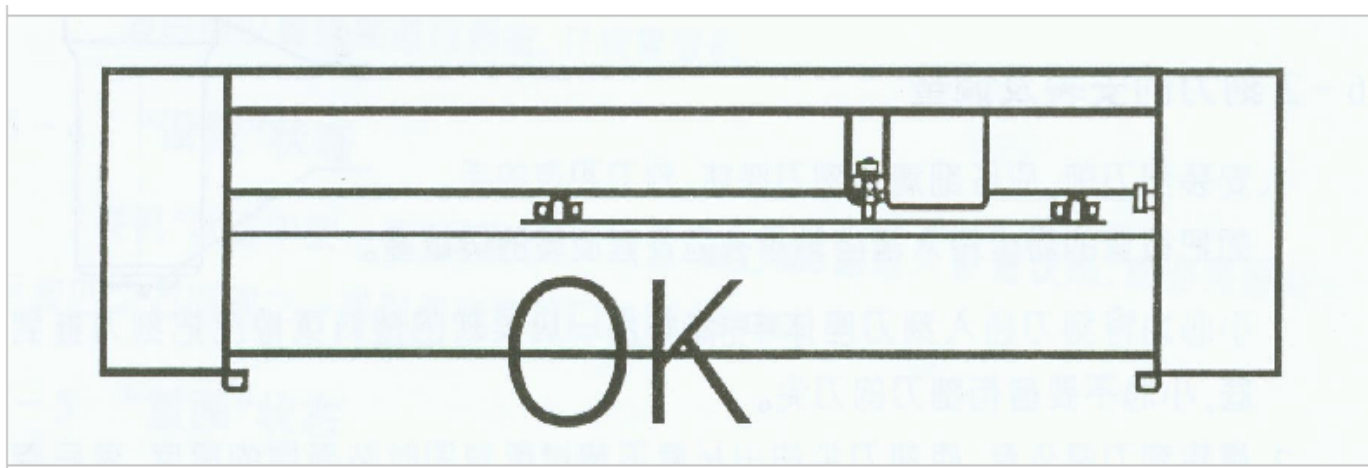
Plotr má 2 - 4 držáky přítlačné klapky, které se mohou posouvat. Při posouvání musí být rukojeť zvednutá, držte zadní část držáku a tlačte doleva či doprava. Prosím, netahejte za přítlačnou klapku v přední části, jinak může být ovlivněna její přesnost.

Pravým držákem přítlačné klapky většinou neposouváme.

Umístění levého držáku přítlačné klapky musíte zajistit takto (ukázka):

1. Přítlačná klapka by měla být mimo rozsah vyřezávaného vzoru.
2. Přítlačná klapka by měla být 10 až 50 mm od okraje papíru.

V mimořádné situaci, střední část přítlačné klapky může tlačit na prostředek papíru, aby se zabránilo odchýlení či zmačkání papíru, ale nelze tlačit na dvě strany papíru. Takže levá i pravá přítlačná klapka jsou v tomto případě potřeba.



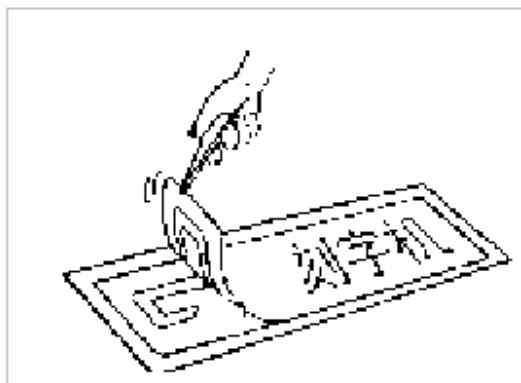
7.2 Zakládání papíru

1. Zvedněte rukojeť přítlačné klapky a dejte ji od válce.
2. Vložte papír mezi válec a přítlačnou klapku zezadu směrem dopředu.
3. Srovnejte přední část papíru s deskou, poté zatlačte dolů pravou přítlačnou klapku.

Kapitola 8 - Pozvednutí / Přidržení

Jakmile skončí vyřezávání...

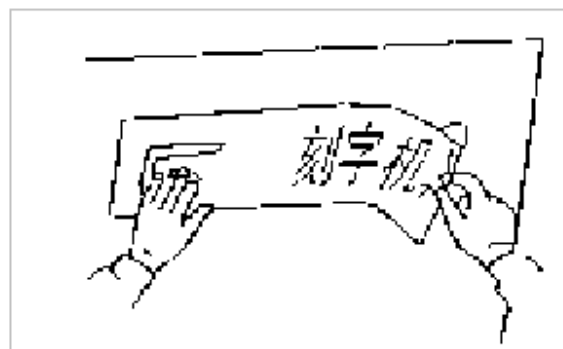
1. Odřízněte papír nůžkami či nožem
2. Zbavte se pinzetou zbytečných částí (to lze snadno provést, pokud přidáte boční rám kolem vzoru, který je vyřezáván).



3. Přidržte speciální fólii na vyřezaném vzoru a poté ji oddělte škrabkou.



4. Zvedněte fólii a dejte ji na libovolné místo, tam ji poté strhněte.



Kapitola 9 - Po skončení práce

Po skončení práce...

1. Oddělte papír
2. Oddělte držák nože či držák plotru a poté jej otřete čistým měkkým hadříkem.
3. Vypněte plotr a vypojte ho ze zásuvky, pokud víte, že jej nebudete delší dobu používat.
4. Zakryjte plotr hadrem či krytem.

Kapitola 10 - Životnost nože

Nůž je nejdražší součást plotru. Jeho životnost není nekonečná, ale můžete jej používat tak dlouho, jak je to jen možné.

Poznámky:

1. Čím delší vyčnívající špička nože, tím menší životnost. Vyvarujte se odříznutí spodní části během vyřezávacího procesu.
2. Čím větší řezací síla, tím menší životnost.
3. Při různých materiálech jsou různé požadavky na ostrost nože.
4. Nastavte řezací sílu tak malou, jak je to možné. Zvyšujte pouze pokud cítíte, že je nůž tupý.
5. Pokud jde o nože z různých továren, jejich životnost je velmi odlišná.
6. Pokud je nůž tupý, vyměňte jej včas, protože jeho kvalita ovlivňuje práci plotru. V naléhavém případě můžete použít kus kůže pro zostření hrotu stejně jako pro zostření břitvy.

Kapitola 11 - Tabulka s parametry

Věc	Obsah
Nůž	Vlečný můž
Plotr	Kreslíci pero
Mechanické rozlišení	0.0254mm/krok
Kapacita vyrovnávací paměti	1MB
Rozlišení	0.127mm
Typ motoru	Krokový motor, řízen konstantním proudem
Rozhraní	1、RS—232 serial port 2、CENTRINIC parallel port
Byte	8 data-bit, 1 stop-bit
Programovací jazyk	DM / PL
Požadavky	AC220V/110V (± 10%) 50Hz—60Hz
Teplota	0 to 35°C
Vlhkost	5% to 95%

Kapitola 12 - Otázky a odpovědi

⇒Proč je výřez zdeformovaný či nedokončený?

1. Příliš přítlaku, příliš dlouhý vyčnívající hrot nože, příliš znečištěná deska nebo příliš malá lepivost. Všechny tyto faktory mohou způsobit překážky při vyřezávání.
2. Nastavení softwaru není správné (hodnota kompenzačního nástroje je příliš vysoká).
3. Řezací hlava je příliš volná nebo válec nemůže přesně následovat chod motoru.
4. V motoru možná neběží všechny kroky.
5. Výřez je normální, ale není kompletní, což je způsobeno příliš malou kompenzační hodnotou.

⇒Proč plotr řeže neobvykle?

1. Nastavení softwaru není přizpůsobeno danému plotru, takže musíte nastavit správné příkazy nebo nastavit správnou hodnotu kompenzačního nástroje.
2. Software pro vyřezávání se pokazil.
3. Software pro vyřezávání se poškodil či byl napaden virusem ve vašem počítači.

Kapitola 13 - Poučky

1. Plotr se sám nerestartuje, pokud je zapnutý, ale vy jej můžete restartovat pomocí tlačítka "RESET".
2. Žluté světlo znázorňující stav offline a zelené světlo znázorňující nastavení se rozsvěcují alternativně každou vteřinu nebo svítí současně. To znamená, že plotr začal přetahovat data, proto chvíli počkejte.
3. Znovuvyřezávací funkce je neplatná, když světla znázorňující rychlost svítí trvale, stisknutím libovolné klávesy ji do 2 sekund zrušíte.